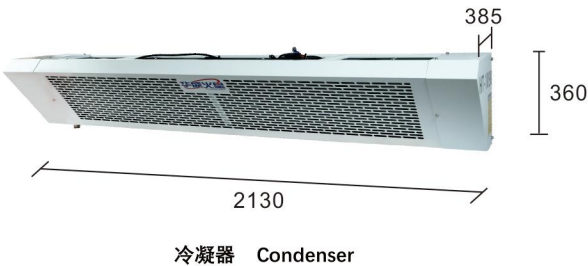




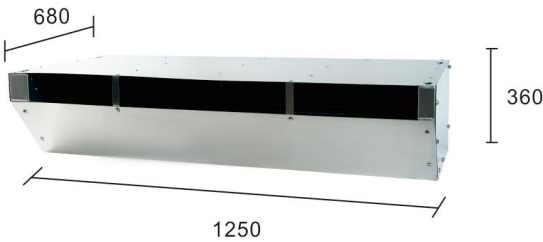
专 注 运 输 冷 冻

HT-1100技术参数

机组型号 unit model		HT-1100
适用温度 Applicable Temperature(℃)		+20℃ ~ -18℃
适用厢体容积 Box volume (m³)		≤52m³
制冷量 (W) Cooling Capacity	0℃/+30℃	8425 W
	-18℃/+30℃	5365 W
压缩机 Compressor	型号 Model	JS32/QP31
	排气量 CC	328/313CC
	冷冻油 Lubricating oil	PAG 68
蒸发器 Evaporator	材料 Material	内螺纹铜管 inner grooved copper tube
	风机数 Number of fans	3
冷凝器 Condenser	材料 Material	平行流 parallel flow condenser
	风机数 Number of fans	4
制冷剂 Refrigerant charge		R404a
制冷剂充注量 Refrigerant charge		4.0Kg
厢内温度调整 Box Temperature adjustment		电子式数位显示 Electronic digital display
安全保护装置 Safety protect		高低压开关安全保护 High and low pressure switch
除霜方式 Defrosting		热气自动除霜 Hot gas defrost automatically
重量/外形尺寸 Weight/Dimensions	蒸发器 Evaporator	41 Kg
	冷凝器 Condenser	63 Kg
	蒸发器 Evaporator	1250*680*360
	冷凝器 Condenser	2130*385*360
驱动方式 Drive model		非独立，引擎直接驱动 non-independent engine driven



冷凝器 Condenser



蒸发器 Evaporator

注：1.适用厢体容积仅供参考，实际适用中与厢体容积、厢体保温性能、环境温度、运载货物有关。

2.压缩机转速在 2000 转/分钟，可根据要求选择 12V/24V 电压。